

HL15 (Art.-Nr. 838982)

Robustes Sprühextraktionsgerät mit 15 Liter Fassungsvermögen

- Geringe Folgekosten durch Kabelschnellwechselsystem
- Hochbelastbare Structofoam-Konstruktion aus Copolymeren
- Robust, chemikalienbeständig und leicht zu reinigen



Logistik:

Gewicht (brutto) in kg	23,6
Versandlänge in mm	660
Versandbreite in mm	435
Versandhöhe in mm	715
GTIN	5028965498231
Ursprungsland	GB
Zolltarifnummer	85081100

Technische Daten:

Stromversorgung	Netzbetrieb
Schutzklasse	II
Luftfördermenge (Motor) in L/Sek.	45,5
Unterdruck in mmWS	2600
Schalleistungspegel in dB(A)	75,6 ± 0,5
Kabellänge in m	10,0 m
Kabeltyp	HO5VV-F
Kabelschnellwechselsystem Ja/Nein	Ja
Kapazität Flüssigkeit in Liter	-
Gewicht (Ready to use) in kg	35,0
Kapazität Extraktion in Liter	15
Länge in mm	435
Breite in mm	425
Höhe in mm	725
Nennspannung in V	230
Stromaufnahme Saugmotor in Watt	1000